



Certificato numero: 120 R

Certificate number

Si certifica che la Società
We hereby certify that the Company

CANAVERA E AUDI SPA

Unità operativa / Branch

C.so Mandelli, 7 - 10070 CAFASSE(TO)

E' certificata per la saldatura al livello / Is certified for welding under certification level

CL1

in accordo a UNI EN 15085-2 / according to EN 15085 - 2 .

Campo di applicazione / Field of application :

Respingenti, componenti carrelli, struttura telaio, organi di trazione.

Buffers, bogies and underframe components, draw gear.

La presente certificazione è conforme alle linee guida ANSF per il riconoscimento degli Organismi di Certificazione delle Aziende che operano nel settore della saldatura dei rotabili ferroviari o parte di essi in conformità alle norme UNI EN 15085.

This certification is according to the ANSF guidelines for the accreditation of Certification Bodies for Companies that are active in the welding of railway vehicles or any part of them in accordance with the UNI EN 15085

Campo di validità, vedi allegato / See annex for range of certification.

Coordinatori di saldatura, vedi allegato / See annex for welding coordinators.

Prima emissione / First issue **03/11/2014**

Emissione corrente / Current issue **03/11/2017**

Data di scadenza / Expiry date **03/11/2020**

**L' Organo
Deliberante**

Dott. Ing. Paolo Picollo

**Il Direttore Tecnico
IIS CERT**

Dott. Ing. Stefano Morra



SGQ n° 021 A PRD n° 021 B
SGA n° 033 D PRD n° 021 C
SCR n° 029 F ISP n° 120 F

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreement

Il presente certificato è soggetto al rispetto delle condizioni stabilite nel Regolamento IIS Cert QAS 017 R.
This certificate complies with the terms established by IIS Cert document QAS 017 R.



Allegato al CERTIFICATO N. 120 R

Annex to Certificate No.

Campo di validità / Range of certification:

Processi * Processes *	Materiali ** Materials **	Spessori (mm) Thickness (mm)	Diametri (mm) Diameter (mm)	Note Remarks
135	1.2	≥ 4	--	FW
15	8.1	$2,8 \div 5$	≥ 110	BW fm
131	22.3	$3 \div 12$	--	BW fm
141	22.3	$2,4 \div 12$	--	BW
135	1.2	$3 \div 20$	≥ 50	BW robotized
135	2.2	$3,5 \div 20$	≥ 25	FW robotized
135	3.2/1.1	$\geq 5 / 3 \div 10$	≥ 25	FW valid only for WPQR 3/16-L16-1467-019
135	8.1	$5 \div 24 / 3 \div 8$	≥ 25	FW fm valid only for WPQR 3/16-L16-1467-014
111	8.1	$3 \div 8 / 4 \div 16$	$\geq 150 / \geq 25$	FW
121	8.1	$3 \div 5,2$	$\geq 150 / \geq 25$	BW fm

*EN ISO 4063

** CEN ISO / TR 15608

Coordinatori di saldatura / Welding coordinators:

Nome e cognome Name and surname	Funzione Function	Livello Level	Tipo qualifica Qualification
LAVISTA Francesco	RWC	A	IWT
VINCENTI Alessio	DWC	A	IWT

Prima emissione / First issue **03/11/2014**

Emissione corrente / Current issue **03/11/2017**

Data di scadenza / Expiry date **03/11/2020**

**L' Organo
Deliberante**

Dott. Ing. Paolo Picollo

**Il Direttore Tecnico
IIS CERT**

Dott. Ing. Stefano Morra